



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas anexo à Portaria Inmetro nº. 179 de 18 de maio de 2010

Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Rule n°. 179 issued on 18 May 2010

Certificado Nº: <i>Certificate N°:</i>	NCC 13.2186 X	Revisão: <i>Issued:</i>	0
Data de emissão: <i>Issued date:</i>	20/12/2013		
Data de validade: <i>Validity date:</i>	20/12/2016	Página 1 de 5 <i>Page 1 of 5</i>	

Solicitante:
Applicant: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Road, GU15 3BT – Camberley – Surrey – Reino Unido.

Fabricante:
Manufacturer: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Road, GU15 3BT – Camberley – Surrey – Reino Unido.

Unidade fabril:
Production site: Peppers Cable Glands Limited.
Stanhope Road, GU15 3BT – Camberley – Surrey – Reino Unido.

Produto:
Product: Prensa cabo

Modelo / Série:
Type / Serie: E****F*, D****F e C****E*

Marcação: <i>Marking:</i>	<i>Modelos E****F* e D****F:</i>	<i>Modelo C****E*:</i>
	Ex d IIC Gb	Ex e IIC Gb
	Ex e IIC Gb	Ex ta IIIC Da
	Ex ta IIIC Da IP66/IP68	IP66

- A. Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas.
This certificate may only be reproduced in full.
- B. A situação e autenticidade deste certificado podem ser verificados no *website* oficial do INMETRO.
The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the website of the INMETRO.
- C. Este certificado de conformidade é válido somente no Brasil.
This conformity certificate is valid only in Brazil.

Concedo esta certificação como Organismo de Certificação de Produtos, acreditado pela CGCRE
We grant this certificate as a Certification Body, accredited by CGCRE.
CGCRE – Coordenação Geral de Acreditação

Wilson Bonato
Gerente Técnico
Technical Manager

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil



Rev.06



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:
Certificate Nº:

NCC 13.2186 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 2 de 5
Page 2 of 5

1. NORMAS

O produto e suas variações foram avaliados conforme as seguintes normas:

ABNT NBR IEC 60079-0:2008 Versão corrigida em 2011.

ABNT NBR IEC 60079-1:2009 Versão corrigida em 2011.

ABNT NBR IEC 60079-7:2008 Versão corrigida em 2010.

ABNT NBR IEC 60079-31:2011.

2. RELATÓRIO(S) DE ENSAIO(S)

Amostras do equipamento listado passaram com sucesso nos ensaios e avaliações conforme os seguintes registros:

Tabela 1		
Laboratório	Relatório de ensaio	Data de emissão
Sira	GB/SIR/ExTR12.0253/00	12/2012
	GB/SIR/ExTR12.0253/00	11/2007

3. RELATÓRIO DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE TÉCNICA

Este relatório apresenta a verificação dos documentos utilizados para análise e as conclusões para a recomendação da certificação:

RACT 16200/11.2

4. DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES

Os prensa-cabos modelos E****F*, D****F e C****E* são designados para o uso com cabos armados, sendo feitos em alumínio, latão, aço ou aço inoxidável com tamanhos variados (ou roscas compatíveis no padrão PG, NPT, NPSM, BSPT, BSPP e ET). Os modelos, no geral, são compostos por um corpo roscado, pelo menos um anel de compressão, um adaptador para cabo armado, um anel de aperto e um anel de compressão. A rosca de entrada dos prensa-cabos pode ser fornecida com um O'ring externo ou um anel de aterramento integral.

Modelo D****F

O prensa-cabo modelo D****F possui um único anel de compressão interno, para o tipo de proteção à prova de explosão.

Regra de formação:

D	*	*	*	*	F
	1	W	A	IE	
	2	X	B		
	3		S		
	4				

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:

NCC 13.2186 X

Certificate Nº:

Revisão:

0

Issued:

Data de validade:

20/12/2016

Validity date:

Página 3 de 5

Page 3 of 5

Opções:

- 1 – Anel em neoprene
- 2 – Anel em neoprene de continuidade do revestimento
- 3 – Anel em silicone
- 4 – Anel em silicone de continuidade do revestimento
- W – Opção para cabo armado com revestimento de aço
- X – Opção para cabo armado com revestimento em malha de aço
- A – Prensa-cabo feito em alumínio
- B – Prensa-cabo feito em latão
- S – Prensa-cabo feito em aço inoxidável 316
- IE – Opção para aterramento integral

Modelo E****F*

O prensa-cabo modelo E****F* é o modelo mais completo, possuindo dois anéis de compressão, um interno para garantir o tipo de proteção à prova de explosão e um segundo externo para um maior grau de proteção.

Regra de formação:

E	*	*	*	*	F	*
	1	W	A	IE		R
	2	X	B			
	3		S			
	4					

Opções:

- 1 – Anel em neoprene
- 2 – Anel em neoprene de continuidade do revestimento
- 3 – Anel em silicone
- 4 – Anel em silicone de continuidade do revestimento
- W – Opção para cabo armado com revestimento de aço
- X – Opção para cabo armado com revestimento em malha de aço
- A – Prensa-cabo feito em alumínio
- B – Prensa-cabo feito em latão
- S – Prensa-cabo feito em aço inoxidável 316
- IE – Opção para aterramento integral
- R – Furo para entrada reduzido

Certificado emitido por:

Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)

www.ncc.com.br

Brasil



Rev.06



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado N°:
Certificate N°:

NCC 13.2186 X

Revisão:
Issued:

0

Data de validade:
Validity date:

20/12/2016

Página 4 de 5
Page 4 of 5

Modelo C****E*

O prensa-cabo modelo C****E* possui somente o anel de compressão externo para garantir o grau de proteção.

Regra de formação:

C	*	*	*	*	E	*
	1	W	A	IE		R
	3	X	B			
			S			

Opções:

- 1 – Anel em nitrilo
- 3 – Anel em silicone
- W – Opção para cabo armado com revestimento de aço
- X – Opção para cabo armado com revestimento em malha de aço
- A – Prensa-cabo feito em alumínio
- B – Prensa-cabo feito em latão
- S – Prensa-cabo feito em aço inoxidável 316
- IE – Opção para aterramento integral
- R – Furo para entrada reduzido

5. CONDIÇÕES PARA A CERTIFICAÇÃO

- Este certificado é válido apenas para o equipamento de modelo idêntico ao equipamento efetivamente ensaiado. Quaisquer modificações no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva do equipamento, sem a prévia autorização da NCC, invalidarão este certificado.
- Ensaio de tipo, avaliação e aprovação do Sistema de Gestão da Qualidade do fabricante, seguido de um acompanhamento a cada 18 meses, por meio de auditorias, do controle da qualidade da fábrica.
- O usuário tem responsabilidade de assegurar que o produto será instalado/utilizado em atendimento às instruções do fabricante e às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas.
- As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com recomendações do fabricante.
- O equipamento listado passa pelo(s) seguinte(s) ensaio(s) de rotina:
N/A
- O equipamento listado apresenta a(s) seguinte(s) marcação(ões) de advertência:
N/A
- Condição(ões) especial(is) para uso seguro:
 - Quando forem instalados prensa-cabos sem anéis vedantes em equipamentos protegidos por invólucro (Ex t) para utilização em atmosferas com poeiras explosivas, eles só podem ser instalados em invólucros que oferecem um mínimo de 5 roscas integrais, em acordo com ABNT NBR IEC 60079-31:2011.
 - Os modelos E****F* e D****F, quando instalados de acordo com o as instruções do fabricante, são capazes de fornecerem, com

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGCRE n° 0034 (16/10/2003)
www.ncc.com.br
Brasil





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product

Certificado Nº:

NCC 13.2186 X

Certificate Nº:

Revisão:

0

Issued:

Data de validade:

20/12/2016

Validity date:

Página 5 de 5

Page 5 of 5

um invólucro no qual eles são fixados, um grau de proteção de IP66 e IP68 (50 metros, 7 dias).

- Os prensa-cabos não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de -35 °C a +90 °C (vedante neoprene – preto) ou -60 °C a +180 °C (vedante silicone – branco ou vermelho).
- Os prensa cabos de modelo C****E*, quando instalado de acordo com as instruções do fabricante e com invólucro apropriado, são capazes de fornecer um grau de proteção IP66.
- Se estes prensa-cabos apenas prendem a bainha do cabo e não prendem a armadura do mesmo, ou se forem utilizados para terminar cabos não armados, entrançados ou blindados, devem ser utilizados apenas para instalações fixas, além disso, os cabos devem ser bem fixos para evitar que sejam puxados ou torcidos.

H. Componente Ex – São necessárias as seguinte(s) avaliação(ões) adicional(is):

N/A

6. DOCUMENTAÇÃO DESCRITIVA DO EQUIPAMENTO (CONFIDENCIAL)

Tabela 2

Documento	Rev.	Documento	Rev.
PCG/ATX/E1W	6	PCG/LW2	7
PCG/ATX/CE	1	PCG/ETOR	7
PCG/ATX/1M	3	PCG/GESW	1
PCG/ATX/1MT	2	PCG/ETDMV	6
PCG/ATX/2M	5	PCG/MATS/SB	3
PCG/ATX/3M	7	PCG/MATS/AL	2
PCG/ATX/5M	4	PCG/ETRO	1
PCG/ATX/6M	4	PCG/PRE-PLT	1
PCG/ATX/10M	4	PA404	02/10/2013
PCG/ATX/11M	3	PA504	02/10/2013
PCG/ATX/4M	3	PCG/BR/CWLE	2
PCG/ATX/1MIE	4	PCG/BR/D1WF	2
PCG/ATX/16M	2	PCG/BR/E1WF	2
XQP11	14/06/2013		

7. DETALHAMENTO DAS REVISÕES

Tabela 3

Revisão	Nº do processo	Certificado	Data da emissão	Descrição
0	16200/11.2	NCC 13.2186X	20/12/2013	Emissão inicial

FIM DO CERTIFICADO

End of the certificate

Certificado emitido por:

Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação CGCRE nº 0034 (16/10/2003)

www.ncc.com.br

Brasil

